|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers |  |
|  |  |  |
|  | 16 Dec 2022 10:31:18 |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | |
|  |  |  |  |  |
|  | Purpose | | |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Cette cartographie documente la gestion et les flux d'impression des différents documents (fiches, étiquettes...) dans les ateliers de production des usines Fournier. | | |  |
|  | Properties | | |  |
|  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Auteur | Vincent VERMOREL | | Statut | provisoire | | Version | 0.1 | | | |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | 2 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Views | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | 01 - Structure de données | | | | |  |
|  | Information Structure viewpoint | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |
|  | Documentation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Description des relations entre les objets de données et leurs représentations | | | | |  |
|  | Properties | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Auteur | Vincent VERMOREL | | Date | 30/11/2022 | | Version | 0.1 | | Statut | en cours | | | | | |  |
|  | Elements | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | Besoin Planifié | Business Object | | |  |  |
|  | Composant | Business Object | | |  |  |
|  | Etiquette de production (étiquette de chant) | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Perso | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Pile | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Préparation | Representation | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 3 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | Fiche Suiveuse | Representation | | |  |  |
|  | Ligne AR | Business Object | | |  |  |
|  | Matière Première | Business Object | | |  |  |
|  | Ordre d'Achat | Business Object | | |  |  |
|  | Ordre de Fabrication | Business Object | | |  |  |
|  | Ordre Magasin | Business Object | | |  |  |
|  | Pile | Business Object | | |  |  |
|  | Produit Fini | Business Object | | |  |  |
|  | Semi-Fini | Business Object | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 4 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | 02 - Cas d'usage des différents type d'éditions | | | | |  |
|  | Business Process Cooperation viewpoint | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |
|  | Documentation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Description des différents types de documents et leurs cas d'usage. | | | | |  |
|  | Properties | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Date | 30/11/2022 | | Version | 0.1 | | Auteur | Vincent VERMOREL | | Statut | en cours | | | | | |  |
|  |  | Elements | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Contrôler l'appairage | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce aux informations directement imprimées sur le document, un opérateur est en mesure de contrôler que la pièce ou le document est bien le bon par rapport à un n° d'identification associé, en général le n° de la ligne de commande de vente (AR ligne). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 5 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Documentation Produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Documentation imrpimée associée à un meuble et qui est livrée en même temps que le produit. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Déplacer un composant ou un produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Effectuer un jalonnement | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | L'information d'identification unique de la pièce ou de la pile permet d'effectuer un jalonnement automatique (lecture optique d'un code à barres) ou manuelle par saisie de la référence dans un logiciel. Ce traitrement est un cas particulier lié à la fonctionnalité d'identification portée par le document. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Etiquette de production (étiquette de chant) | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Cette étiquette est collée sur une pièce pour permettre de l'identifier et de tracer son déplacement dans les ateliers. Elle reprend des informations liées à l'ordre de fabrication. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Expédier un produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fabriquer un produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Perso | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche perso est une étiquette qui est collé sur un composant au besoin juste ou un semi-fini et qui permet de spécifier les informations de personnalisation liées à ce produit. Elle reprend par exemple des informations de caractéristique du produit, mais rappelle également des informations liées à la commande de vente, à l'expédition ou à l'ordre de fabrication concerné. Elle permet notamment de préciser des instructions de fabrication spécifiques ou de déplacement liées à la gamme de fabrication mise en oeuvre dans un ordre de fabrication. Elle peut être collée sur un composant au besoin juste qui est préparé ou acheté pour indiquer quelle est la destination dans l'atelier ou quelle est la prochaine opération de transformation. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Pile | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche de pile permet d'identifier une pile en tant qu'unité de manutention et de lister les composants, semi-finis ou produits qui sont contenus dans cette pile ou ce chariot. Un n° d'identification unique est représenté sous forme de code à barres. | | | |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 6 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Dans certains cas, la position de chaque élément sur la pile ou dans le chariot est mentionnée (séquencement des pièces). Des informations liées à la destination (atelier / ligne) et à la planification associée (n° SL / F) peuvent également être présentes. Elle peut aussi préciser quel est l'identifiant du (ou des) "contenants" (n° du chariot, n° des plaques martyres). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Préparation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche préparation est une fiche d'instructions qui permet d'indiquer les articles (composants) qu'il faut prélever sur un magasin pour approvisionner un stock "bord de ligne". Cela peut être un recomplètement de type kanban de stock ou bien une liste au besoin juste. Dans certains cas, la mention d'un séquencement peut être précisée pour préparer, regrouper ou trier les composants dans un ordre précis. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Suiveuse | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche suiveuse est une étiquette qui est collée sur chaque produit qui est livré chez le client (plateforme de livraison). Elle reprend les informations liées à la ligne de commande de vente et à sa livraison. On retrouve l'adresse de livraison ainsi que des éléments de description du produit avec (en général) un visuel (vignette). On retrouve également les informations liées à l'expédition du produit : semaine de livraison (SL), n° fractionnement (F), référence de tournée, n° chrono Si c'est un produit fabriqué, on retrouve également le n° d'OF lié à la dernière opération de fabrication du produit (montage meuble, production plan de travail) Des filigranes peuvent être imprimés avec des mentions concernant des particularités liées à la commande ("EXPORT", "DELPHA", "SAV", "DP" = demande particulière), à une spécificité du produit (mention "NF") ou encore aux flux de production liés à l'OF ("HORS CYCLE", "DEMANDE URGENTE", "n PRETARD"). NB : Il est à noter que le filigrane "n PRETARD" est une mention qui est ajoutée suite à une modification d'un OF au cours du processus de fabrication, c'est-à-dire après que celui-ci ait été lancé une 1ère fois dans le système ERP, tandis que les mentions "HORS CYLCE" ou "DEMANDE URGENTE" sont liées à une caractéristique de l'OF au moment de son lancement (type de gamme de fabrication). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Guider l'opérateur | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce aux instructions ou aux informations directement imprimées sur le document (nom d'une opération de gamme, nom d'une option, dimension, référence d'un coloris ou d'un type de chant, emplacement de destination...), un opérateur est en mesure d'effectuer certaines opérations de fabrication ou de déplacement. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Identifier un produit ou un composant | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce aux informations directement imprimées sur le document, il est possible d'identifier le produit ou le composant grâce à une description, une référence article, un ° de ligne de commande (AR ligne), un n° de besoin (n° OF ou n° fractionnement). Certain document affiche également une représentation graphique (vignette) du produit. On retrouve également sous forme d'un code à | | | |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 7 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | barres un n° d'identification unique qui, grâce à une lecture optique, sera traité par un logiciel pour effectuer un traitement particulier pour la pièce identifiée. Cela peut par exemple être l'impression d'un nouveau document dans une opération de gamme de fabrication, l'envoi de paramètre process à une machine d'usinage, l'aiguillage automatique d'un produit sur un convoyeur ou une sortie particulière (i.e. poste de contrôle), éclairage d'un voyant particulier (instruction type "pick to light") ou même l'affichage d'une information complémentaire sur un écran (guidance opérateur par une instruction dynamique liée au contexte et non directement portée par le document). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Préparer des composants | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Suivre la livraison | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 8 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | 03 - Détail des différents types d'édition | | | | |  |
|  | No viewpoint | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |
|  | Documentation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Inventaire des différents types de documents générés actuellement | | | | |  |
|  | Properties | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Auteur | Vincent VERMOREL | | Date | 29/11/2022 | | Statut | en cours | | Version | 0.1 | | | | | |  |
|  | Elements | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | Documentation Produit | Representation | | |  |  |
|  | Etiquette de production (étiquette de chant) | Representation | | |  |  |
|  | Fiche débit plan de travail | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Perso | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Perso façade STRATAGEM | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Pile | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Préparation | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Suiveuse | Representation | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 9 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | Fiche suiveuse colis replanifié | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Suiveuse WM88 | Representation | | |  |  |
|  | FP Fournisseur | Representation | | |  |  |
|  | FP spécifique atelier | Representation | | |  |  |
|  | FPA - Fiche Perso Rangement | Representation | | |  |  |
|  | FPC - Fiche Perso Composant | Representation | | |  |  |
|  | FPG - Fiche Perso Prépa Façade | Representation | | |  |  |
|  | FPI - Fiche Perso Composant | Representation | | |  |  |
|  | FPM - Fiche Perso Miroir | Representation | | |  |  |
|  | FPR - Fiche Perso Filler | Representation | | |  |  |
|  | FPT - Fiche Perso Tiroir | Representation | | |  |  |
|  | FPU - Fiche Perso Rangement | Representation | | |  |  |
|  | FPZ - Fiche Perso Cartons de Meuble | Representation | | |  |  |
|  | FS Fournisseur PFF | Representation | | |  |  |
|  | FS\* - Fiche Suiveuse Production | Representation | | |  |  |
|  | Norme NFE / NFA | Representation | | |  |  |
|  | Notice de montage | Representation | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 10 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | |
|  |  |  |  |  |
|  | 04 - Formats et médias | | |  |
|  | No viewpoint | | |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  | | |  |
|  | Documentation | | |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Décrit les différents formats des documents et les médias utilisés pour les impressions réalisées chez Fournier. | | |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | 11 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Properties | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Auteur | Vincent VERMOREL | | Date | 02/12/2022 | | Statut | en cours | | Version | 0.1 | | | | | |  |
|  | Elements | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | 100 x 11 mm | Requirement | | |  |  |
|  | 110 x 110 mm | Requirement | | |  |  |
|  | 135 x 62 mm | Requirement | | |  |  |
|  | A4 | Requirement | | |  |  |
|  | A5 | Requirement | | |  |  |
|  | Etiquette de production (étiquette de chant) | Representation | | |  |  |
|  | feuille A4 blanche | Material | | |  |  |
|  | Fiche débit plan de travail | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Pile | Representation | | |  |  |
|  | Fiche Préparation | Representation | | |  |  |
|  | Fiche suiveuse colis replanifié | Representation | | |  |  |
|  | FP spécifique atelier | Representation | | |  |  |
|  | FPA - Fiche Perso Rangement | Representation | | |  |  |
|  | FPC - Fiche Perso Composant | Representation | | |  |  |
|  | FPG - Fiche Perso Prépa Façade | Representation | | |  |  |
|  | FPI - Fiche Perso Composant | Representation | | |  |  |
|  | FPM - Fiche Perso Miroir | Representation | | |  |  |
|  | FPR - Fiche Perso Filler | Representation | | |  |  |
|  | FPT - Fiche Perso Tiroir | Representation | | |  |  |
|  | FPU - Fiche Perso Rangement | Representation | | |  |  |
|  | FPZ - Fiche Perso Cartons de Meuble | Representation | | |  |  |
|  | FS\* - Fiche Suiveuse Production | Representation | | |  |  |
|  | imprimante laser | Device | | |  |  |
|  | imprimante transfert thermique | Device | | |  |  |
|  | Norme NFE / NFA | Representation | | |  |  |
|  | planche A4 d'étiquettes | Material | | |  |  |
|  | rouleau d'étiquettes | Material | | |  |  |
|  | étiquette A5 (blanche) | Material | | |  |  |
|  | étiquette A5 (jaune) | Material | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 12 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | 05 - Solution applicative actuelle | | | | |  |
|  | Implementation and Migration viewpoint | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |
|  | Documentation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Décrit les solutions applicatives mises en oeuvre actuellement pour gérer les flux d'impression. | | | | |  |
|  | Properties | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Auteur | Vincent VERMOREL | | Date | 02/12/2022 | | Statut | en cours | | Version | 0.1 | | | | | |  |
|  | Elements | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | application AS400 | Node | | |  |  |
|  | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | Node | | |  |  |
|  | application Windev | Node | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 13 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | composer le document | Application Process | | |  |  |
|  | conception de document (Codesoft) | Node | | |  |  |
|  | concevoir le document (mise en page) | Application Process | | |  |  |
|  | convertir en données imprimante | Application Process | | |  |  |
|  | données dynamiques | Data Object | | |  |  |
|  | données imprimante PRN | Artifact | | |  |  |
|  | extraire les données | Application Process | | |  |  |
|  | fichier .LAB | Artifact | | |  |  |
|  | gestionnaire impression AS400 | Node | | |  |  |
|  | gestionnaire impression Windows | Node | | |  |  |
|  | gestionnaire éditique AS400 (LDPRX) | Node | | |  |  |
|  | générateur d'état Windev | Node | | |  |  |
|  | générer le document au format PDF | Application Process | | |  |  |
|  | impression laser N&B | Technology Process | | |  |  |
|  | impression transfert thermique | Technology Process | | |  |  |
|  | imprimante laser | Device | | |  |  |
|  | imprimante transfert thermique | Device | | |  |  |
|  | lire le fichier PDF | Application Process | | |  |  |
|  | masque de document | Data Object | | |  |  |
|  | paramètres LDPRX | Artifact | | |  |  |
|  | pilote d'impression | Node | | |  |  |
|  | répertoire partage de fichiers | Node | | |  |  |
|  | soumettre à une file d'impression | Application Process | | |  |  |
|  | spool d'impression (asynchrone) | Node | | |  |  |
|  | transmettre données à l'imprimante | Application Process | | |  |  |
|  | état Windev compilé | Artifact | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 14 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | 06 - Solution applicative cible | | | | |  |
|  | Implementation and Migration viewpoint | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | | | | |  |
|  | Documentation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Décrit les solutions applicatives qui seront mises en oeuvre dans une architecture cible pour gérer les flux d'impression. | | | | |  |
|  | Properties | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Auteur | Vincent VERMOREL | | Date | 16/12/2022 | | Statut | en cours | | Version | 0.4 | | | | | |  |
|  | Elements | | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | application AS400 | Node | | |  |  |
|  | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | Node | | |  |  |
|  | application Windev | Node | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 15 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Element | Type | | |  |  |
|  | composer le document | Application Process | | |  |  |
|  | conception de document (Codesoft) | Node | | |  |  |
|  | concevoir le document (mise en page) | Application Process | | |  |  |
|  | convertir en données imprimante | Application Process | | |  |  |
|  | données dynamiques | Data Object | | |  |  |
|  | données imprimante PRN | Artifact | | |  |  |
|  | extraire les données | Application Process | | |  |  |
|  | fichier .LAB | Artifact | | |  |  |
|  | gestionnaire automatisation des impressions (SENTINEL) | Node | | |  |  |
|  | gestionnaire impression Windows | Node | | |  |  |
|  | générateur d'état Windev | Node | | |  |  |
|  | générer le document au format PDF | Application Process | | |  |  |
|  | impression laser N&B | Technology Process | | |  |  |
|  | impression transfert thermique | Technology Process | | |  |  |
|  | imprimante laser | Device | | |  |  |
|  | imprimante transfert thermique | Device | | |  |  |
|  | lire le fichier PDF | Application Process | | |  |  |
|  | lire les données | Application Process | | |  |  |
|  | masque de document | Data Object | | |  |  |
|  | pilote d'impression | Node | | |  |  |
|  | répertoire partage de fichiers | Node | | |  |  |
|  | soumettre à une file d'impression | Application Process | | |  |  |
|  | spool d'impression (asynchrone) | Node | | |  |  |
|  | transmettre données à l'imprimante | Application Process | | |  |  |
|  | état Windev compilé | Artifact | | |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 16 | / 46 | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Business Layer | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Besoin Planifié | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Composant | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Contrôler l'appairage | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce aux informations directement imprimées sur le document, un opérateur est en mesure de contrôler que la pièce ou le document est bien le bon par rapport à un n° d'identification associé, en général le n° de la ligne de commande de vente (AR ligne). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Documentation Produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Documentation imrpimée associée à un meuble et qui est livrée en même temps que le produit. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Déplacer un composant ou un produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Effectuer un jalonnement | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | L'information d'identification unique de la pièce ou de la pile permet d'effectuer un jalonnement automatique (lecture optique d'un code à barres) ou manuelle par saisie de la référence dans un logiciel. Ce traitrement est un cas particulier lié à la fonctionnalité d'identification portée par le document. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Etiquette de production (étiquette de chant) | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Cette étiquette est collée sur une pièce pour permettre de l'identifier et de tracer son déplacement dans les ateliers. Elle reprend des informations liées à l'ordre de fabrication. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Expédier un produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fabriquer un produit | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 17 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche débit plan de travail | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Perso | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche perso est une étiquette qui est collé sur un composant au besoin juste ou un semi-fini et qui permet de spécifier les informations de personnalisation liées à ce produit. Elle reprend par exemple des informations de caractéristique du produit, mais rappelle également des informations liées à la commande de vente, à l'expédition ou à l'ordre de fabrication concerné. Elle permet notamment de préciser des instructions de fabrication spécifiques ou de déplacement liées à la gamme de fabrication mise en oeuvre dans un ordre de fabrication. Elle peut être collée sur un composant au besoin juste qui est préparé ou acheté pour indiquer quelle est la destination dans l'atelier ou quelle est la prochaine opération de transformation. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Perso façade STRATAGEM | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Industrialisations/Flux/Descriptifs%20Flux/Flux%20contremarques/Fiches%20persos%20fournisseurs/Fiche%20perso%20STRATAGEM.png?csf=1&e=NZpnSo | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | STRATAGEM : fournisseur façade contremarque | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Pile | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche de pile permet d'identifier une pile en tant qu'unité de manutention et de lister les composants, semi-finis ou produits qui sont contenus dans cette pile ou ce chariot. Un n° d'identification unique est représenté sous forme de code à barres. Dans certains cas, la position de chaque élément sur la pile ou dans le chariot est mentionnée (séquencement des pièces). Des informations liées à la destination (atelier / ligne) et à la planification associée (n° SL / F) peuvent également être présentes. Elle peut aussi préciser quel est l'identifiant du (ou des) "contenants" (n° du chariot, n° des plaques martyres). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Préparation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche préparation est une fiche d'instructions qui permet d'indiquer les articles (composants) qu'il faut prélever sur un magasin pour approvisionner un stock "bord de ligne". Cela peut être un recomplètement de type kanban de stock ou bien une liste au besoin juste. Dans certains cas, la mention d'un séquencement peut être précisée pour préparer, regrouper ou trier les composants dans un ordre précis. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Suiveuse | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La fiche suiveuse est une étiquette qui est collée sur chaque produit qui est livré chez le client (plateforme de livraison). Elle reprend les informations liées à la ligne | | | |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 18 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | de commande de vente et à sa livraison. On retrouve l'adresse de livraison ainsi que des éléments de description du produit avec (en général) un visuel (vignette). On retrouve également les informations liées à l'expédition du produit : semaine de livraison (SL), n° fractionnement (F), référence de tournée, n° chrono Si c'est un produit fabriqué, on retrouve également le n° d'OF lié à la dernière opération de fabrication du produit (montage meuble, production plan de travail) Des filigranes peuvent être imprimés avec des mentions concernant des particularités liées à la commande ("EXPORT", "DELPHA", "SAV", "DP" = demande particulière), à une spécificité du produit (mention "NF") ou encore aux flux de production liés à l'OF ("HORS CYCLE", "DEMANDE URGENTE", "n PRETARD"). NB : Il est à noter que le filigrane "n PRETARD" est une mention qui est ajoutée suite à une modification d'un OF au cours du processus de fabrication, c'est-à-dire après que celui-ci ait été lancé une 1ère fois dans le système ERP, tandis que les mentions "HORS CYLCE" ou "DEMANDE URGENTE" sont liées à une caractéristique de l'OF au moment de son lancement (type de gamme de fabrication). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche suiveuse colis replanifié | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle |  | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Fiche suiveuse "jaune" réimprimée quand la livraison d'un colis est replanifiée pour partir sur un flux logistique de type "messagerie". | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Fiche Suiveuse WM88 | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FS%20-%20Fiche%20Suiveuse%20-%20fournisseurs%20PFF.docx?csf=1&e=Cj7NCx | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | FP Fournisseur | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Industrialisations/Flux/Descriptifs%20Flux/Flux%20contremarques/Fiches%20persos%20fournisseurs | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Fiche perso générée par nos fournisseurs de composants à la contremarque à partir des informations contenues dans le message EDI | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | FP spécifique atelier | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | FPA - Fiche Perso Rangement | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPA%20-%20compo%20rangement.xls?csf=1&e=gMkedP | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | FPC - Fiche Perso Composant | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 19 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPC%20-%20composant.doc?csf=1&e=RKF9gW | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | FPG - Fiche Perso Prépa Façade | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPG%20-%20facade.doc?csf=1&e=GgT4ap | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | FPI - Fiche Perso Composant | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPI%20-%20composant.doc?csf=1&e=ebfX6U | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | FPM - Fiche Perso Miroir | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPM%20-%20miroir.doc?csf=1&e=VFjNet | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | FPR - Fiche Perso Filler | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPR%20-%20filler.doc?csf=1&e=YeGiI8 | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | FPT - Fiche Perso Tiroir | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPT%20-%20tiroir.doc?csf=1&e=XYpEPJ | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | FPU - Fiche Perso Rangement | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPU%20-%20Rangement.xls?csf=1&e=6YxJX9 | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | FPZ - Fiche Perso Cartons de Meuble | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) |  | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FPZ%20-%20Cartons%20de%20meuble.docx?csf=1&e=R4ceCQ | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 20 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | FS Fournisseur PFF | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | lien GED modèle |  | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Fiche suiveuse simplifiée générée par nos fournisseurs de produits finis (électro-ménager ou contremarque) à partir des informations contenues dans le message EDI | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | FS\* - Fiche Suiveuse Production | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | Ref EAGLE (WRICEF) | FOSC01 | | lien GED modèle | http://ged/sites/DIL/GFP/Gestion%20de%20Production/FS%20-%20Fiche%20Suiveuse.docx?csf=1&e=SNNKb8 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Fiche suiveuse au format A5 en 3 parties | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Guider l'opérateur | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce aux instructions ou aux informations directement imprimées sur le document (nom d'une opération de gamme, nom d'une option, dimension, référence d'un coloris ou d'un type de chant, emplacement de destination...), un opérateur est en mesure d'effectuer certaines opérations de fabrication ou de déplacement. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Identifier un produit ou un composant | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce aux informations directement imprimées sur le document, il est possible d'identifier le produit ou le composant grâce à une description, une référence article, un ° de ligne de commande (AR ligne), un n° de besoin (n° OF ou n° fractionnement). Certain document affiche également une représentation graphique (vignette) du produit. On retrouve également sous forme d'un code à barres un n° d'identification unique qui, grâce à une lecture optique, sera traité par un logiciel pour effectuer un traitement particulier pour la pièce identifiée. Cela peut par exemple être l'impression d'un nouveau document dans une opération de gamme de fabrication, l'envoi de paramètre process à une machine d'usinage, l'aiguillage automatique d'un produit sur un convoyeur ou une sortie particulière (i.e. poste de contrôle), éclairage d'un voyant particulier (instruction type "pick to light") ou même l'affichage d'une information complémentaire sur un écran (guidance opérateur par une instruction dynamique liée au contexte et non directement portée par le document). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Ligne AR | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Matière Première | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 21 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Norme NFE / NFA | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Document de certification produit qui est imprimé au besoin juste dans l'atelier pour certains meubles au moment de la préparation du kit composants. On retrouve sur ce document un code à barres avec le n° ligne AR qui permet de faire un contrôle d'apparraige et s'assurer que le document NF est bien livré avec le meuble. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Notice de montage | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Representation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Documentation produit qui est mise dans le kit de composants de certains meubles (salle de bains). Les différentes notices sont fabriquées par un imprimeur et sont stockées dans la zone de préparation des kits de composants. Un code à barres portant la référence de la notice permet de contrôler l'apparairage avec la nomenclature définie pour le meuble. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Ordre d'Achat | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Ordre de Fabrication | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Ordre Magasin | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Pile | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Produit Fini | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Préparer des composants | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Process | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Semi-Fini | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Object | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Suivre la livraison | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Business Function | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 22 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Relations | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | application AS400 | | |  |
|  | Target | extraire les données | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | état Windev compilé | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Produit Fini | | |  |
|  | Target | Composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | Fiche débit plan de travail | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | Préparer des composants | | |  |
|  | Target | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | convertir en données imprimante | | |  |
|  | Target | soumettre à une file d'impression | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | Fiche Pile | | |  |
|  | Target | A4 | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire éditique AS400 (LDPRX) | | |  |
|  | Target | concevoir le document (mise en page) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 23 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Source | gestionnaire automatisation des impressions (SENTINEL) | | |  |
|  | Target | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPM - Fiche Perso Miroir | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | application Windev | | |  |
|  | Target | données dynamiques | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression AS400 | | |  |
|  | Target | spool d'impression (asynchrone) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | imprimante transfert thermique | | |  |
|  | Target | rouleau d'étiquettes | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | application Windev | | |  |
|  | Target | extraire les données | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression Windows | | |  |
|  | Target | pilote d'impression | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | | |  |
|  | Target | lire le fichier PDF | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 24 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | générateur d'état Windev | | |  |
|  | Target | composer le document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | composer le document | | |  |
|  | Target | données dynamiques | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression AS400 | | |  |
|  | Target | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre Magasin | | |  |
|  | Target | Composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FP spécifique atelier | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | A5 | | |  |
|  | Target | étiquette A5 (blanche) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | composer le document | | |  |
|  | Target | générer le document au format PDF | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Guider l'opérateur | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | imprimante transfert thermique | | |  |
|  | Target | impression transfert thermique | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 25 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | application Windev | | |  |
|  | Target | générateur d'état Windev | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Préparer des composants | | |  |
|  | Target | Fiche Préparation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPT - Fiche Perso Tiroir | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | Fiche Suiveuse WM88 | | |  |
|  | Target | FS Fournisseur PFF | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | 100 x 11 mm | | |  |
|  | Target | rouleau d'étiquettes | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | concevoir le document (mise en page) | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPR - Fiche Perso Filler | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | Fiche Préparation | | |  |
|  | Target | A4 | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | Effectuer un jalonnement | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 26 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Target | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | Fiche Pile | | |  |
|  | Target | Pile | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Préparer des composants | | |  |
|  | Target | Documentation Produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre Magasin | | |  |
|  | Target | Produit Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPT - Fiche Perso Tiroir | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | conception de document (Codesoft) | | |  |
|  | Target | concevoir le document (mise en page) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | Fiche Préparation | | |  |
|  | Target | Ordre Magasin | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre de Fabrication | | |  |
|  | Target | Semi-Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | planche A4 d'étiquettes | | |  |
|  | Target | imprimante laser | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 27 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Source | gestionnaire impression AS400 | | |  |
|  | Target | soumettre à une file d'impression | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | conception de document (Codesoft) | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FP spécifique atelier | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Fiche Pile | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | Norme NFE / NFA | | |  |
|  | Target | Documentation Produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Fabriquer un produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | application Windev | | |  |
|  | Target | lire le fichier PDF | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire éditique AS400 (LDPRX) | | |  |
|  | Target | générer le document au format PDF | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPC - Fiche Perso Composant | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 28 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire automatisation des impressions (SENTINEL) | | |  |
|  | Target | lire les données | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | A5 | | |  |
|  | Target | Fiche suiveuse colis replanifié | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPU - Fiche Perso Rangement | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | A4 | | |  |
|  | Target | feuille A4 blanche | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | générer le document au format PDF | | |  |
|  | Target | répertoire partage de fichiers | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPG - Fiche Perso Prépa Façade | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Ordre Magasin | | |  |
|  | Target | Besoin Planifié | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Pile | | |  |
|  | Target | Produit Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression Windows | | |  |
|  | Target | soumettre à une file d'impression | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 29 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPA - Fiche Perso Rangement | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPR - Fiche Perso Filler | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre d'Achat | | |  |
|  | Target | Semi-Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Préparer des composants | | |  |
|  | Target | Contrôler l'appairage | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | répertoire partage de fichiers | | |  |
|  | Target | lire le fichier PDF | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre d'Achat | | |  |
|  | Target | Produit Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPZ - Fiche Perso Cartons de Meuble | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression Windows | | |  |
|  | Target | transmettre données à l'imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | conception de document (Codesoft) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 30 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Target | fichier .LAB | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Fiche Pile | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Semi-Fini | | |  |
|  | Target | Semi-Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | composer le document | | |  |
|  | Target | soumettre à une file d'impression | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Expédier un produit | | |  |
|  | Target | Suivre la livraison | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPI - Fiche Perso Composant | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | Contrôler l'appairage | | |  |
|  | Target | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Produit Fini | | |  |
|  | Target | Semi-Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | A5 | | |  |
|  | Target | rouleau d'étiquettes | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 31 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Source | spool d'impression (asynchrone) | | |  |
|  | Target | soumettre à une file d'impression | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Préparer des composants | | |  |
|  | Target | Guider l'opérateur | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | Notice de montage | | |  |
|  | Target | Documentation Produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPG - Fiche Perso Prépa Façade | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Pile | | |  |
|  | Target | Semi-Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Fiche Préparation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPA - Fiche Perso Rangement | | |  |
|  | Target | 135 x 62 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FP Fournisseur | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | étiquette A5 (blanche) | | |  |
|  | Target | imprimante laser | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 32 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Pile | | |  |
|  | Target | Composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | application Windev | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | extraire les données | | |  |
|  | Target | données dynamiques | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | application Windev | | |  |
|  | Target | données imprimante PRN | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | générateur d'état Windev | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Contrôler l'appairage | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | imprimante laser | | |  |
|  | Target | feuille A4 blanche | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | application Windev | | |  |
|  | Target | composer le document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | soumettre à une file d'impression | | |  |
|  | Target | transmettre données à l'imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 33 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Ordre de Fabrication | | |  |
|  | Target | Besoin Planifié | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | Fiche Suiveuse | | |  |
|  | Target | Ordre de Fabrication | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire éditique AS400 (LDPRX) | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | FPZ - Fiche Perso Cartons de Meuble | | |  |
|  | Target | A5 | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | fichier .LAB | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Effectuer un jalonnement | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Guider l'opérateur | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FS Fournisseur PFF | | |  |
|  | Target | Fiche Suiveuse | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire éditique AS400 (LDPRX) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 34 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Target | paramètres LDPRX | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | générateur d'état Windev | | |  |
|  | Target | état Windev compilé | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | générateur d'état Windev | | |  |
|  | Target | concevoir le document (mise en page) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Préparer des composants | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | paramètres LDPRX | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Fiche Suiveuse | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Préparer des composants | | |  |
|  | Target | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire automatisation des impressions (SENTINEL) | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire automatisation des impressions (SENTINEL) | | |  |
|  | Target | fichier .LAB | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 35 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Source | 100 x 11 mm | | |  |
|  | Target | Etiquette de production (étiquette de chant) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression AS400 | | |  |
|  | Target | transmettre données à l'imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | | |  |
|  | Target | données dynamiques | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | 135 x 62 mm | | |  |
|  | Target | rouleau d'étiquettes | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | lire les données | | |  |
|  | Target | composer le document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | 135 x 62 mm | | |  |
|  | Target | planche A4 d'étiquettes | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | Fiche débit plan de travail | | |  |
|  | Target | 110 x 110 mm | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 36 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | A5 | | |  |
|  | Target | étiquette A5 (jaune) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire éditique AS400 (LDPRX) | | |  |
|  | Target | composer le document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | 110 x 110 mm | | |  |
|  | Target | rouleau d'étiquettes | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre de Fabrication | | |  |
|  | Target | Composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Ordre d'Achat | | |  |
|  | Target | Besoin Planifié | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | pilote d'impression | | |  |
|  | Target | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre de Fabrication | | |  |
|  | Target | Matière Première | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPU - Fiche Perso Rangement | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Semi-Fini | | |  |
|  | Target | Composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 37 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | conception de document (Codesoft) | | |  |
|  | Target | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | étiquette A5 (jaune) | | |  |
|  | Target | imprimante laser | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression Windows | | |  |
|  | Target | spool d'impression (asynchrone) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FS\* - Fiche Suiveuse Production | | |  |
|  | Target | Fiche Suiveuse | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | données imprimante PRN | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | imprimante laser | | |  |
|  | Target | impression laser N&B | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | extraire les données | | |  |
|  | Target | composer le document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | | |  |
|  | Target | extraire les données | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Expédier un produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 38 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Target | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Besoin Planifié | | |  |
|  | Target | Ligne AR | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | A5 | | |  |
|  | Target | FS\* - Fiche Suiveuse Production | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | Etiquette de production (étiquette de chant) | | |  |
|  | Target | Ordre de Fabrication | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | transmettre données à l'imprimante | | |  |
|  | Target | impression laser N&B | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | concevoir le document (mise en page) | | |  |
|  | Target | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | composer le document | | |  |
|  | Target | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | composer le document | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 39 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Source | Fiche Perso | | |  |
|  | Target | Ordre de Fabrication | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Etiquette de production (étiquette de chant) | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | spool d'impression (asynchrone) | | |  |
|  | Target | transmettre données à l'imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire automatisation des impressions (SENTINEL) | | |  |
|  | Target | générer le document au format PDF | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | lire les données | | |  |
|  | Target | données dynamiques | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | transmettre données à l'imprimante | | |  |
|  | Target | impression transfert thermique | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | | |  |
|  | Target | données imprimante PRN | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPI - Fiche Perso Composant | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Association relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Association relation | | |  |
|  | Source | A4 | | |  |
|  | Target | Norme NFE / NFA | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 40 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  | Target | Expédier un produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Semi-Fini | | |  |
|  | Target | Matière Première | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | convertir en données imprimante | | |  |
|  | Target | masque de document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | extraire les données | | |  |
|  | Target | lire les données | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire automatisation des impressions (SENTINEL) | | |  |
|  | Target | composer le document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | application Fournisseur (3TEC, DEMATIC...) | | |  |
|  | Target | composer le document | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | application AS400 | | |  |
|  | Target | données dynamiques | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Flow relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Déplacer un composant ou un produit | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 41 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | Fiche Suiveuse | | |  |
|  | Target | Besoin Planifié | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre de Fabrication | | |  |
|  | Target | Produit Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Produit Fini | | |  |
|  | Target | Matière Première | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Composition relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Composition relation | | |  |
|  | Source | Fabriquer un produit | | |  |
|  | Target | Effectuer un jalonnement | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Access relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Access relation | | |  |
|  | Source | Expédier un produit | | |  |
|  | Target | Fiche Suiveuse | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre Magasin | | |  |
|  | Target | Matière Première | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Specialization relation | | |  |
|  | Source | FPM - Fiche Perso Miroir | | |  |
|  | Target | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Aggregation relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Aggregation relation | | |  |
|  | Source | Ordre Magasin | | |  |
|  | Target | Semi-Fini | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Realization relation | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Type | Realization relation | | |  |
|  | Source | gestionnaire impression Windows | | |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | 42 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Target | | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Specialization relation | | |  |
|  | Source | | FPC - Fiche Perso Composant | | |  |
|  | Target | | Fiche Perso | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Specialization relation | | |  |
|  | Source | | Fiche Perso façade STRATAGEM | | |  |
|  | Target | | FP Fournisseur | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Specialization relation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Specialization relation | | |  |
|  | Source | | Fiche suiveuse colis replanifié | | |  |
|  | Target | | Fiche Suiveuse | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Flow relation | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Flow relation | | |  |
|  | Source | | lire le fichier PDF | | |  |
|  | Target | | convertir en données imprimante | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU01 - identifier un composant | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Fiche Perso | | |  |
|  | Target | | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU01 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Permet d'identifier un composant au besoin juste à partir du n° de besoin. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU02 - donner les instructions de pick-in | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Guider l'opérateur | | |  |
|  | Target | | Fiche Préparation | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU02 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Liste les différentes références et quantités de composants à préparer en mentionnant, le cas échéant, le n° ID Besoin pour permettre à l'opérateur de coller la "fiche perso" appropriée sur le composant concerné. L'emplacement de destination permet également d'indiquer le lieu vers lequel le(s) composant(s) doivent être acheminés (emplacement bord de ligne). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU03 - jalonner une pile | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Effectuer un jalonnement | | |  |
|  | Target | | Fiche Pile | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 43 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU03 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce au code à barres qui identifie le n° de pile ou le n° du contenant, l'opérateur peut effectuer l'opération de jalonnement de la pile. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU04 - lister le contenu d'une pile | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  | Target | | Fiche Pile | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU04 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La liste des composants, des semis-finis ou des produits contenus dans la pile permet à l'opérateur de contrôler la quantité et, selon les cas, retrouver la position dans la pile ou le chariot (séquencement). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU05 - afficher la destination d'une pile | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Guider l'opérateur | | |  |
|  | Target | | Fiche Pile | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU05 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | La destination de la prochaine opération de gamme de fabrication ou la destination du transfert sont mentionnées sur la fiche de pile et permettent à l'opérateur d'acheminer la pile ou le chariot au bon emplacement (poste de charge ou emplacement bord de ligne). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU06 - afficher les informations d'expédition | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Suivre la livraison | | |  |
|  | Target | | Fiche Suiveuse | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU06 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Les informations relatives à l'expédition (n° de fractionnement, ordre de chargement, ainsi que l'adresse de livraison) sont mentionnées sur la fiche suiveuse. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU07 - identifier le meuble | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  | Target | | Fiche Suiveuse | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU07 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Permet de retrouver les informations de référence du meuble ainsi que les données relatives à la commande de vente. Une vignette représente dans certains cas le meuble contenu dans le carton. Compte-tenu du fait que la fiche suiveuse suit le produit jusque chez le client, il faudrait que les différents libellés et descriptions soient traduits dans la langue du client. Cela signifie que les fonctionnalités d'identification du produit ou de guidance destinées à l'interne (opérateur de production) doivent être assurées par un autre dispositif (écran). La fiche suiveuse n'est plus "auto porteuse" de la fonctionnalité dans le cas d'une traduction en | | | |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 44 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | langue étrangère. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU08 - jalonner une pièce (composant ou meuble) | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Etiquette de production (étiquette de chant) | | |  |
|  | Target | | Effectuer un jalonnement | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU08 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce au code à barres qui identifie le n° du besoin, l'opérateur peut effectuer l'opération de jalonnement du composant ou du meuble. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU09 - jalonner un meuble | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Fiche Suiveuse | | |  |
|  | Target | | Effectuer un jalonnement | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU09 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce au code à barres qui identifie le n° du besoin, l'opérateur peut effectuer l'opération de jalonnement du meuble. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU10 - afficher instruction filigrane | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Fiche Suiveuse | | |  |
|  | Target | | Guider l'opérateur | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU10 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Dans certains cas, un filigrane est imprimé sur la Fiche Suiveuse pour indiquer que le produit est en délai court (mention "HORS CYLCE"), en refabrication (mention "URGENTE") ou qu'il fait l'objet d'une demande particulière (mention "DP"). Compte-tenu du fait que la fiche suiveuse suit le produit jusque chez le client, il faudrait que les différents libellés et descriptions (par exemple coloris) soient traduits dans la langue du client. Cela signifie que les fonctionnalités de guidance destinées à l'interne (opérateur de production) doivent être assurées par un autre dispositif (écran). La fiche suiveuse n'est plus "auto porteuse" de la fonctionnalité dans le cas d'une traduction en langue étrangère. Le filigrane "n PRETARD" est ajouté suite à une modification d'un OF déjà lancé (modification de la nomenclature suite à un retard de fabrication sur une ou plusieurs façades qui seront livrées à part). Cela signifie qu'il faut que le système qui génére le document le fasse au dernier moment (simultanément à l'impression) pour utiliser les dernières infirmations à jour, ou bien qu'une fonctionnalité de modification du document déjà généré, mais non encore imprimé, mette à jour le contenu du document à chaque fois que l'OF est modifié. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU11 - afficher les instructions de production | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Fiche Perso | | |  |
|  | Target | | Guider l'opérateur | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU11 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 45 | / 46 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Des informations liées à la nomenclature, aux opérations de gamme de production ou à la destination de la prochaine opération sont mentionnées sur la fiche perso. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU12 - jalonner une pièce | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Fiche Perso | | |  |
|  | Target | | Effectuer un jalonnement | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU12 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Grâce au code à barres qui identifie le n° du besoin, l'opérateur peut effectuer l'opération de jalonnement de la pièce. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU13 - identifier une pièce | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Etiquette de production (étiquette de chant) | | |  |
|  | Target | | Identifier un produit ou un composant | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU13 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Permet d'identifier un produit (fini ou semi-fini) à partir du n° du besoin. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU14 - appairer un composant | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Fiche Perso | | |  |
|  | Target | | Contrôler l'appairage | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU14 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Permet de contrôler que le bon composant est monté dans le produit par rapport à la nomenclature définie et au lien entre un OF père et un OF fils. | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | CU15 - appairer un document | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Type | | Association relation | | |  |
|  | Source | | Contrôler l'appairage | | |  |
|  | Target | | Documentation Produit | | |  |
|  | |  |  | | --- | --- | | ID | CU15 | | | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | Permet de contrôler que le bon document est associé au produit par rapport à la nomenclature (notice de montage) ou par rapport à un ID besoin spécifique (norme NFE NFA). | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  | Gestion des editions dans les ateliers | | | 46 | / 46 |  |